

Endüstriyel Yaş ve Toz Boyama Sistemleri

Electrostatic Powder and Wet Coating Systems

Электростатического напыления

и мокрого покрытия системы

كهرباء مسحوق ورطب كووتينغ سيستمز



Tünel Tip Fırınlar / Automatic Powder Coating Lines Автоматические Линии Порошкового Покрытия

لدينا مصانع يتكون من النظم المختلفة التي تنتم بعضها البعض.



Tünel Tip Tesisler / Tunnel Type Systems



Konveyörlü tesislerimiz; birbirine uyumlu birçok sistemin mükemmel bütünleşmesiyle meydana gelir.

İleri teknoloji kullanılarak imal ettiğimiz konveyörlü tesisler, en ince ayrıntısına kadar projelendirilerek, titiz bir çalışma ile üretilmektedir. Bu tarz sistemlerin seçiminden önce üretimlerinizle ilgili tüm teknik detaylar; parça ölçüleri, kapasitesi, malzeme cinsi, yüzey temizleme şekli ve tesisi kuracağınız yerleşim yeri gibi pek çok teknik detay uzman mühendislerimiz tarafından incelenip firmanıza ve ürünlerinize en uygun şekilde otomatik boya hatları projelendirilerek sizlerin görüş ve incelemelerine sunulur.



Tünel Tip Tesisler / Tunnel Type Systems



Our plants with conveyor consist of a lot of different systems which are perfectly compatible with each other.

Our lines with conveyor are manufactured with a rigorous study by using the most advanced technology and projected by our technical team to the finer details according to details given by you to us such as material dimensions and weight, material type, surface pretreatment type, production capacity and workshop dimensions.



U Tipi Tesisler / U Type Systems



Автоматические конвейерные линии состоят из многих разных систем, которые совершенно совместимы друг с другом.

Такие линии производятся со строгим исследованием при использовании самой передовой технологии и проектируются нашей технической командой согласно информации, такой как размеры окрашиваемого материала и веса, тип материала, тип предобработки поверхности, производительность и место размещения линии.



لدينا مصانع يتكون من النظم المختلفة التي تنتم بعضها البعض.

ولدينا خطوط نقل تصنع بدقة الدراسات من خلال استخدام أحدث التكنولوجيا والمنفذة من قبل فريقنا الفني لأدق التفاصيل وفقا للتفاصيل التي نقدمها لكم مثل الأبعاد والوزن ، ونوع المواد ، ونوع المعالجة السطحية ، والقدرة على الإنتاج ورشة عمل.



Yüzey Temizleme Hattı

Spraying and Dipping Type Surface Pretreatment Lines

Линии Предобработки Поверхности методом Распыления и Окунания

خطوط المعالجة بالغطس والرش



Sprey Tip Yüzey Temizleme Hattı
Spraying Type Surface Pretreatment Line



Yüzey temizleme hatları, sprej ve daldırılmalı tip olarak dizayn edilip, ürününüzü en sağlıklı şekilde boyama işlemine hazır hale getirmektedir.

Ürününüze en uygun yüzey temizleme projesi, işletme şartlarınız göz önünde bulundurularak kromat, demir fosfat, çinko fosfat şeklinde projelendirilmektedir.

Buradaki ısıtma şekli ve kapasiteleri, su sirkülasyon sistemleri, buhar emme sistemleri ve dışarıya kaçmaya çalışan buharın içerde tutulma tarzı, banyolar arası kimyasal malzemenin karışmaması ve hatta çinkofosfat hatlarında yağ alma ve fosfat buharlarının karışmaması gibi dikkat edilmesi gereken pekçok teknik detay bulunmaktadır.



Surface Pretreatment Lines, spray or dipping type, are designed to provide a pre-paint cleaning process in the best way.

The most suitable surface pretreatment process such as chromate, iron-phosphate or zinc phosphate, is projected by our technical team according to your factory conditions. Surface Pretreatment Line is the most important part of the complete powder coating line and should be projected in the best way.

Surface Pretreatment Line projects have a lot of important technical points such as heating type, heating capacity, water circulation systems, steam absorption systems, preventing the confusion of chemicals between tanks and steam between degreasing and phosphate divisions.



Струйный тип и тип окунания линии предобработки поверхности, разработаны для того, чтобы обеспечить процесс очистки перед окрашиванием.

Самые подходящие процессы предобработки поверхности, такие как хромат, железный фосфат или цинковый фосфат, проектируются нашей технической командой согласно Вашим фабричным условиям.

Наша техническая проектная команда работает над Вашим проектом, подсчитывая все детали согласно техническим подсчетам, с момента получения запроса до завершения проекта. При подготовке проектов линии предобработки поверхности существует много важных технических пунктов, таких как тип нагрева ванны, способ нагревания, циркуляция воды, системы поглощения паров, предотвращение перемещения химикатов между ваннами и пара между подразделениями фосфата и обезжириванием.



حائط الفرن على شكل ساندويتش ترتبط مع بعضها البعض مع سيلكون التي تقاوم الحرارة المرتفعة.

بواسطة السيطرة الرقمية مع الحرارة ، والتي تنظم في درجة الحرارة المطلوبة والعمل على ذلك أيضا ، والتشغيل الآلي لاستنفاد التهوية ، وحتى التوقف عن العمل لمدة يمكن أن تنظم رقمية ، في نهاية الفرن علاج الوقت التنبيهات تلقائيا

منتجاتنا مصممة من قبل الفريق الفني للمشروع ، والتي ينتجها فريق الإنتاج الفني وشحنها بعد فحصها واختيارها بشكل كامل

معايير أفران تنتج في الأبعاد التالية ويمكن أن تنتج في مختلف الأبعاد تبعاً للاحتياجات الخاصة الموحدة العرض



Sprey Tip Yüzey Temizleme Hattı Kuruma Fırını
Spraying Type Surface Pretreatment Line and Curing Oven



Daldırma Tip Yüzey Temizleme Hattı
Dipping Type Surface Pretreatment Line

Kutu Tip Fırınlar / Box Type Powder Curing Ovens

افران طبخ الطلاء على شكل حاوية / Тупиковые печи полимеризации



Fırın sıcaklık kontrolü dijital termostatla yapılmakta; boyanın pişirilme sıcaklığı, sıcaklık aralığı, pişme süresi ve egzoz fanının çalışması istenildiği gibi dijital olarak ayarlanabilmekte ayarlanan pişme süresinin sonunda egzoz aspiratörü devreye girmekte içerideki kirliliği gaz atılmakta ve korna ile işlemin bittiği ikazı verilmektedir. Firmamızın proje bürosu tarafından hazırlanan tasarımlar imalattaki teknik ekibimiz tarafından hassasiyetle üretilip tüm kontrolleri yapılarak sevk edilmektedir.



Our ovens can be operated in a desired temperature through a digital control unit and they also automatically void accumulated paint fumes before the doors opened, and they always provide same curing quality with all type of material with their special design that distributes the heated air homogenously inside oven.



Печь изготовлена из сэндвич панелей, выдерживающих высокую температуру. Температура в печи контролируется при помощи цифрового термостата, температура полимеризации краски и работа выхлопного вентилятора также регулируется, при окончании цикла подается звуковой сигнал.



حافظ الفرن على شكل ساندويتش ترتبط مع بعضها البعض مع سيليكون التي تقاوم الحرارة المرتفعة بواسطة السيطرة الرقمية مع الحرارة ، والتي تنظم في درجة الحرارة المطلوبة والعمل على ذلك أيضا ، والتنشغيل الآلي لاستنفاد التهوية ، وحتى التوقف عن العمل لمدة يمكن أن تنظم رقميا ، في نهاية الفرن علاج الوقت التثبيتات تلقائيا منتجاتنا مصممة من قبل الفريق الفني للمشروع ، والتي ينتجها فريق الإنتاج الفني وشحنها بعد فحصها واختبارها بشكل كامل.



Kutu Tip Fırınlar
Box Type Powder Curing Ovens
Тупиковые печи полимеризации

افران طبخ الطلاء على شكل حاوية

Üstten Konveyörlü Fırınlar

Powder Curing Ovens with Axial Conveyor on the Top

Проходные печи полимеризации с осевым конвейером

افران طبخ الطلاء ذات سير علوي



Üstten Konveyörlü Fırınlar / Powder Curing Ovens with Axial Conveyor on the Top

Проходные печи полимеризации с осевым конвейером

افران طبخ الطلاء ذات سير علوي



Fırın sıcaklık kontrolü dijital termostatla yapılmakta; boyanın pişirilme sıcaklığı, sıcaklık aralığı, pişme süresi ve egzoz fanının çalışması istenildiği gibi dijital olarak ayarlanabilmekte ayarlanan pişme süresinin sonunda egzoz aspiratörü devreye girmekte içerideki kirliliği gaz atılmakta ve korna ile işlemin bittiği ikazı verilmektedir.

Bu tip fırınlarda malzemenin içeriye taşınabilmesi için hareketli bir konveyör bulunmakta ve özellikle ağır malzemelerin kolaylıkla pişirilmesi sağlanmaktadır. Bu tip fırınlarda kapılar Manual açılabilirdiği gibi otomatik olarak açılabilme özelliği opsiyonel olarak bulunmaktadır.



Heat control is made with digital thermostat, which is regulated in the required temperature and working intervals. Also, automation is made for the exhaust ventilators, so that working and stopping duration can be regulated digitally, at the end of curing time horn alerts automatically.

For this kind of ovens conveyor is designed in order to carry material into the oven, especially it is suitable for the heavy materials. Doors can be opened and closed manually and automatically collapsible system is optional.



Панели вставляются друг в друга и склеиваются термостойким силиконом. Температура в печи контролируется при помощи цифрового термостата, температура полимеризации краски и работа выхлопного вентилятора также регулируется, при окончании цикла подается звуковой сигнал.

Эти виды печи полимеризации снабжены с верхним осевым конвейером, чтобы нести материал в печь, особенно это является подходящим для тяжелых материалов. Двери могут быть открыты и закрыты вручную, а также по индивидуальному заказу можно сделать автоматические двери.



حافظ الفرن على شكل ساندويتش ترتبط مع بعضها البعض مع سيليكون التي تقاوم الحرارة المرتفعة. بواسطة السيطرة الرقمية مع الحرارة ، والتي تنظم في درجة الحرارة المطلوبة والعمل على ذلك أيضا ، والتنشغيل الآلي لاستنفاد التهوية ، وحتى التوقف عن العمل لمدة يمكن أن تنظم رقميا ، في نهاية الفرن الوقت التثبيتات تلقائيا

لهذا النوع من الأفران مصمم لحمل المواد إلى الفرن ، وخصوصا أنها مناسبة لمواد الثقيلة ويمكن للأبواب تفتح وتغلق تلقائيا للملي يدويا ، ونظام اختباري. منتجاتنا مصممة من قبل الفريق الفني للمشروع ، والتي ينتجها فريق الإنتاج الفني وشحنها بعد فحصها واختبارها بشكل كامل.

Yaş Boyama Sistemleri / Wet Paint Application Systems

Камеры и Линии Жидкой Краски / كابينات رش بالطلاء السائل وخطوط الطلاء السائل



Askılı Konveyör Sistemleri / Overhead Chain Conveyor Systems

Накладные Конвейерные системы / أنظمة ناقلة العامة

Kardan Konveyörler / Cardanic Conveyors



Zincirler özel malzemeden dövme olarak imal edilmiş olup, ısıtılmıştır. Zincirin esnek yapısından dolayı konveyör hattında iniş-çıkış ve dönüşler rahatlıkla yapılmaktadır. Trolleylerde taşıyıcı kollar sfero döküm, yürüyen makaralar çelik malzemedir. Uygulama alanı şartlarına bağlı olarak (fırın veya nakil için) rulmanlar özel olarak seçilmektedir.

Trolleylerde makara rulmanları uzun süre yağlamayı gerektirmeyecek ve 250 °C'a dayanıklı bir sisteme sahiptir.

İstenilen hız ayarı frekans kontrollü olarak rahatlıkla yapılabilir. Gerdirme grubu yaylı veya karşı ağırlıklı olarak dizayn edilir. Dönüşlerde kasnak veya makara kullanılmaktadır. Kasnaklar rulmanlı olup düşey düzlemde ayarlama imkânına sahiptir.



Chains produced from special forged material processed with heat treatment. Easy incline, decline and turnings on the conveyor, thanks to the flexible character of the chain. Supporting rods of the trolleys are produced from nodular cast iron and moving rollers are produced from steel.

Special bearings are used in accordance with the conditions of the area of usage (for ovens or transporting). Trolley bearings are resistant to heat up to 250 °C and are maintenance free for a long operating time.

Velocity adjustment is made with frequency control. Tensioning group is designed with counter weights and springs. Pulleys and rollers are used for turnings. Pulleys operate on bearings and can be adjusted on the vertical plane.

Webb Tipi Konveyörler / Webb Type Conveyors



Konveyör kardan kavramalı, kapalı tip Zincir 200 mm. hatveli olup, bir hatvede kardan tip mafsalı bulunan yürüme ve kılavuzlama rulmanlarına sahip özel çelik malzemedendir. Rulmanlar uzun süre yağlamayı gerektirmeyecek ve 250 °C'a dayanıklı bir sisteme sahiptir.

İstenilen hız ayarı frekans kontrollü olarak rahatlıkla yapılabilir. Tahrik cat-erpilleri tipi emniyet switchli yüzer araba şeklindedir. Konveyör rayı özel olarak sactan bükülmüştür.

Gerdirme grubu yaylı veya karşı ağırlıklı olarak dizayn edilir. Çok uzun konveyörlerde birden fazla tahrik ünitesi yer alır, tahrik grupları arasında senkronize çalışma sağlanır.



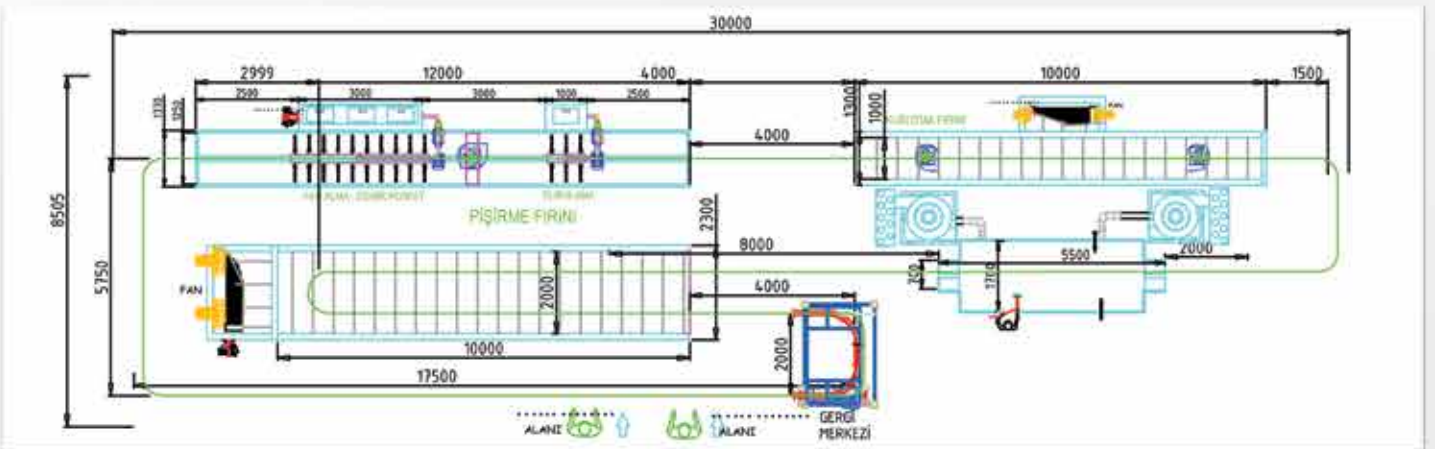
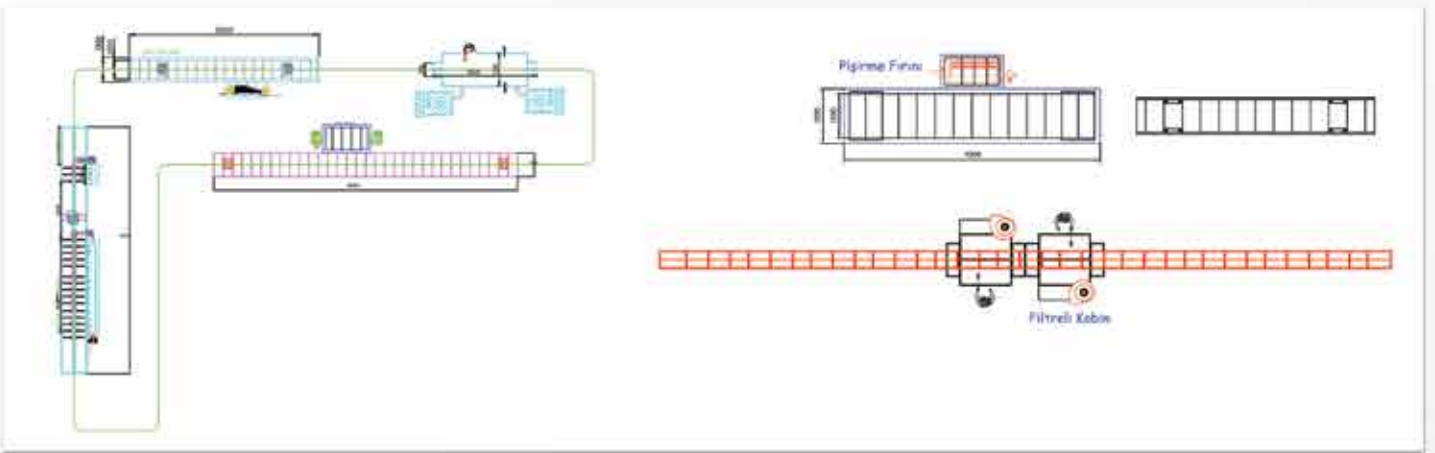
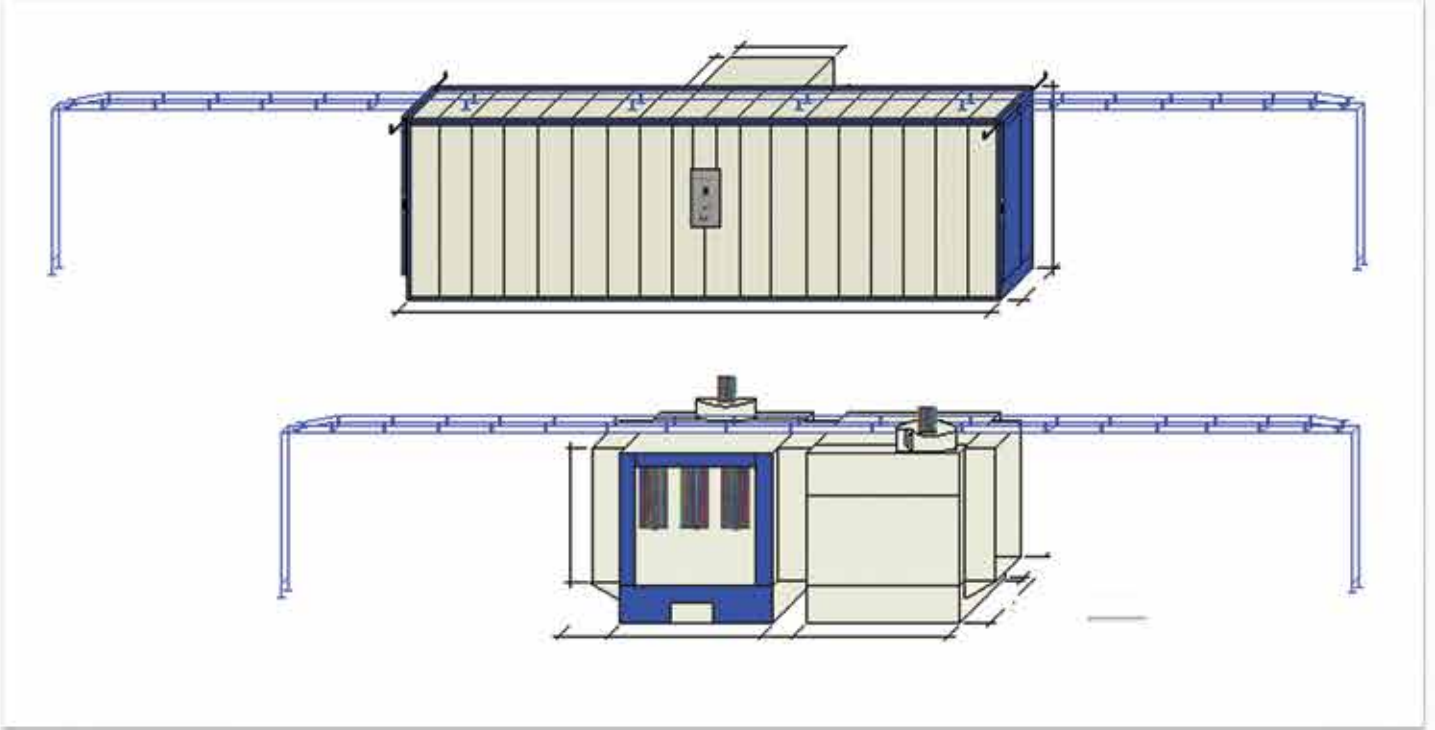
Closed type conveyor, with universal (cardan) joint Chain with pitches of 200 mm, produced from special steel with moving and guiding bearings and universal joint at one of the pitches. Bearings resistant to heat up to 250 °C and maintenance free for a long operating time. Velocity adjusting with frequency control.

Caterpillar type, floating drive with safety switch. Special conveyor rails bended from steel sheets.

Tensioning group is designed with counter weights and springs. More than one drive units for extra-long conveyors, which operate synchronously.

Örnek Projelerimiz / Sample Projects

Примеры выполненных проектов / عينة المشروعات



2. EL CNC SAC İŞLEME MAKİNALARI

2. el Trumf, Salvagnini, Bystronic, Finn power Marka
Cnc Lazer, Punch ve Sac İşleme Hatları



TRUMPF LAZER 6 KW



AMADA EUROPE



AMADA ARCADE 210



TRUMPF PUNCH 1000



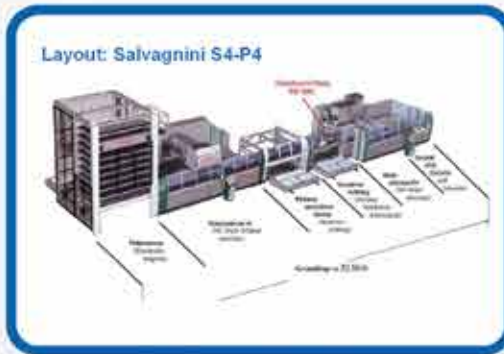
FINN POWER A 5 PUNCH



TRUMPF TC 500 R 1300



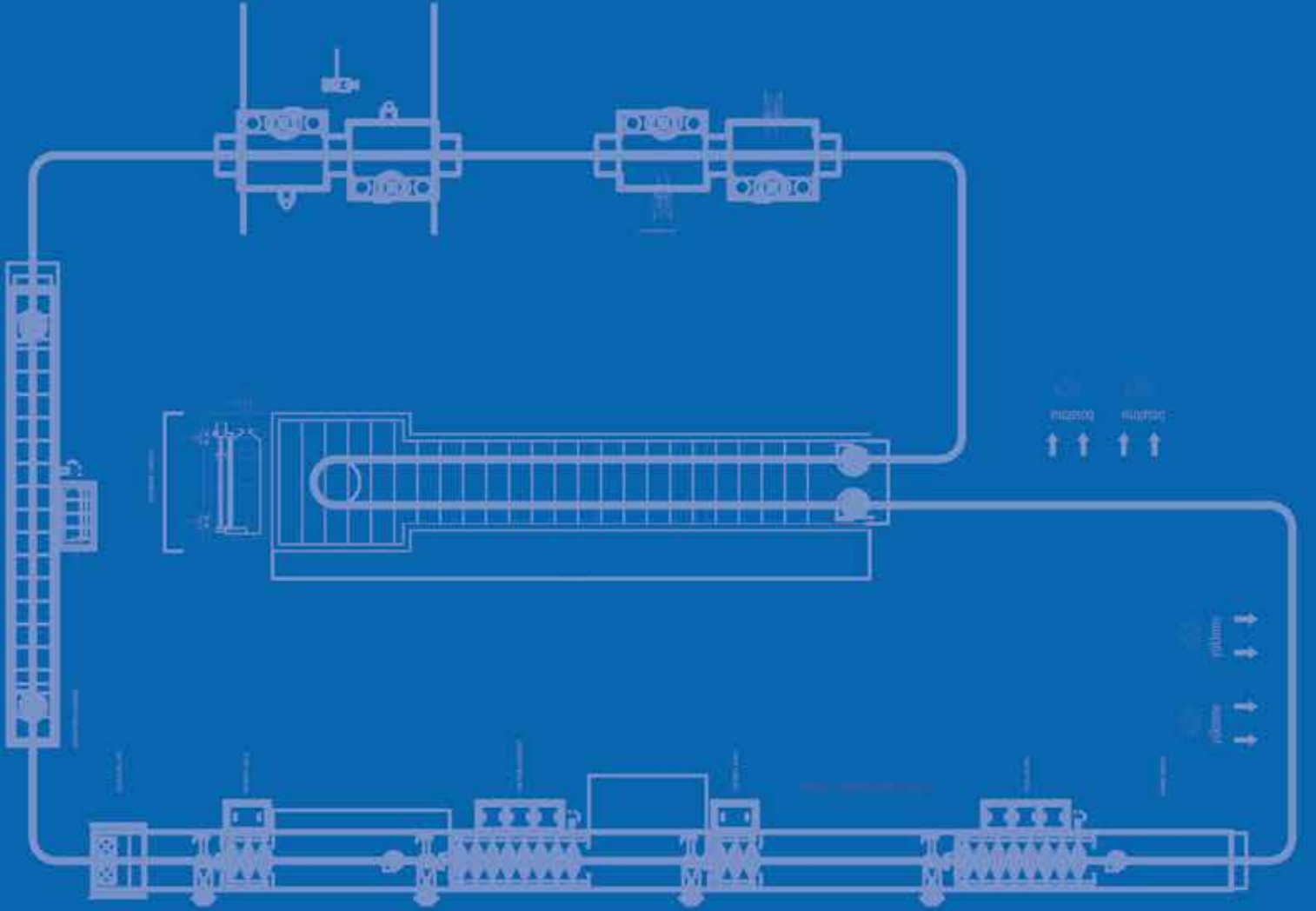
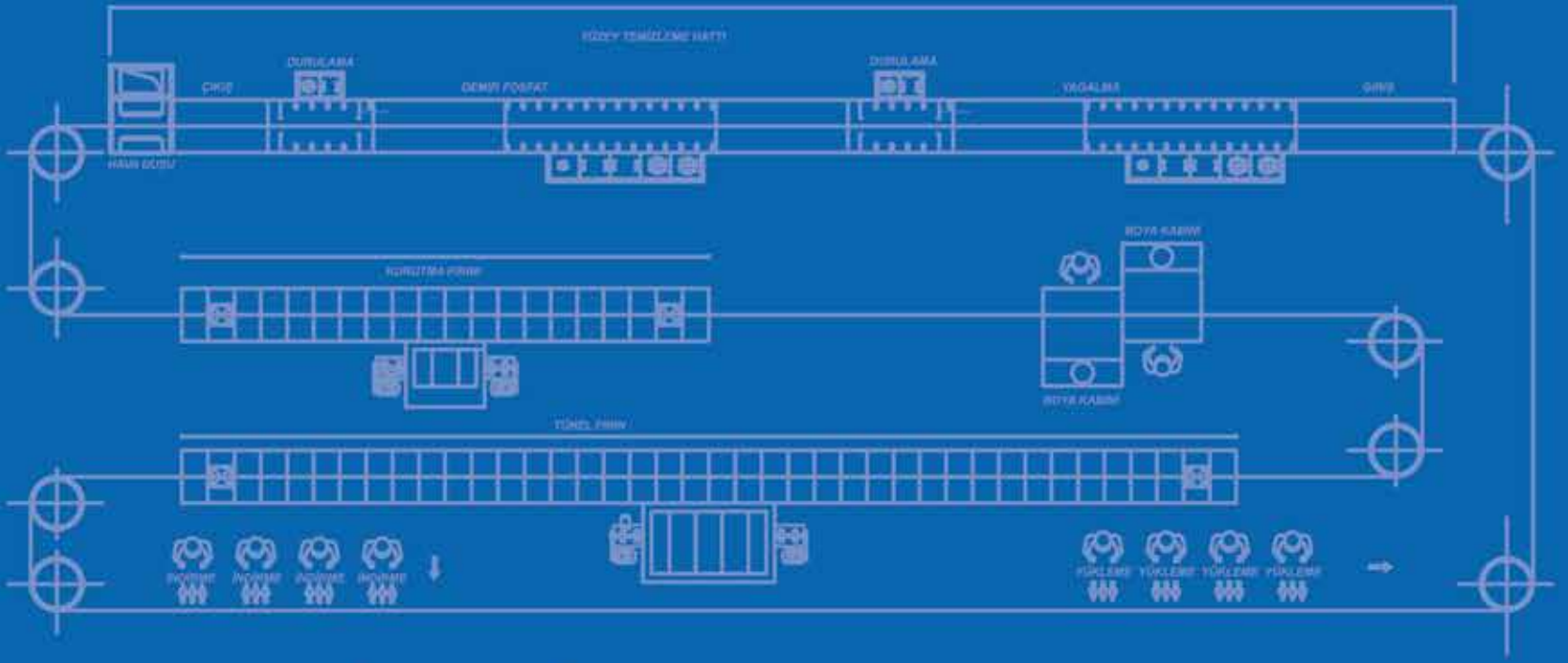
TRULASER



SALVAGNINI PROJE



SALVAGNINI SAC İŞLEME HATTI



İkitelli O.S.B. Atatürk Oto San. 17. Sok. No: 481 İkitelli - Başakşehir / İSTANBUL
 Tel: +90 212 4860128 Faks: +90 212 4861052 GSM: +90 535 3680496
 info@birlesikmakine.com - www.birlesikmakine.com